





Proyectos Activos / en Ejecución



















Presentación



H2020

Consorcio

Problemática a atender

HORIZON 2020



Descripción de la Tecnología

WPs - Progreso





¿Qué es Horizonte 2020?





- La inversión en I+D es parte de la solución para salir de las crisis económicas.
 - Responde a las crisis económicas al invertir en puestos de trabajo futuros que generen crecimiento económico.
 - Está orientado a solucionar los problemas de la gente en su día a día, el transporte, la seguridad y el ambiente.
- Fortalece la posisicón global de la CE en investigación, innovación y tecnología.



Los Pilares de H2020





Adicional a los tres pilares, integra cinco actividades transversales:

- EIT: Instituto Europeo de Innovación.
- Mayor cobertura promoviendo la Excelencia.
- Ciencia con y para la sociedad.
- JRC: Centro Común de Investigación.
- > Euratom





H2020 vs FP7

Share of participations in signed grant agreements per type of organisation:

Horizon 2020 compared with FP7

Share of EU financial contribution in signed grant agreements per type of organisation: Horizon 2020 compared with FP7

40 %
35 %
30 %
25 %
20 %
15 %
10 %
5 %

Research

Organisations

Public

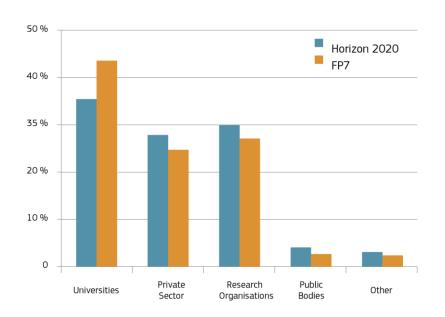
Bodies

Other

Private

Sector

Universities



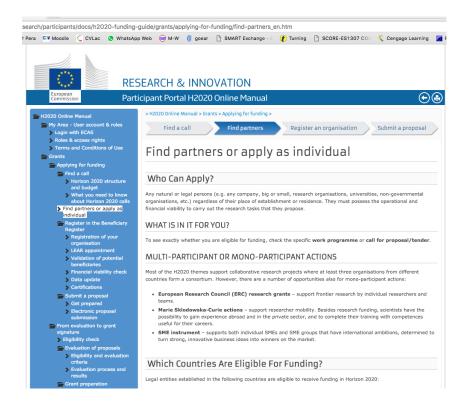






- ✓ Encontrar el "llamado".
- ✓ Encontrar socios.
- ✓ Crear cuenta.
- ✓ Registrar su organización.
- ✓ Enviar su propuesta.
- ✓ Evaluación por parte de los expertos.
- ✓ Acuerdo de la ayuda.

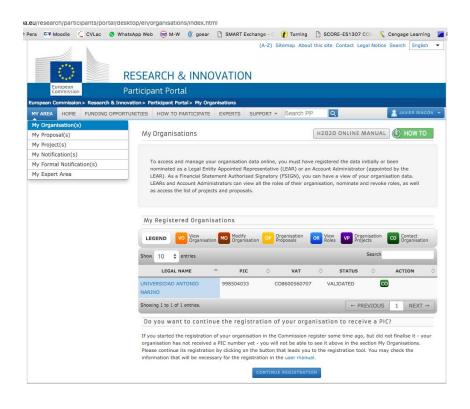






- ✓ Encontrar el "llamado".
- ✓ Encontrar socios.
- ✓ Crear cuenta.
- ✓ Registrar su organización.
- ✓ Enviar su propuesta.
- ✓ Evaluación por parte de los expertos.
- ✓ Acuerdo de la ayuda.

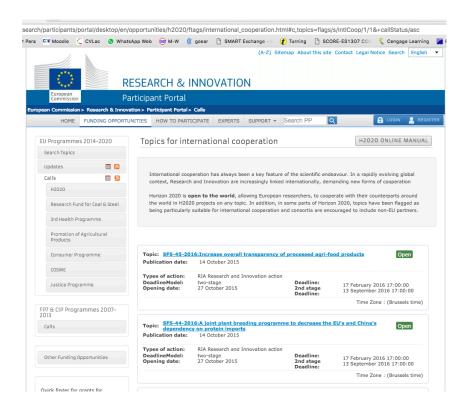






- ✓ Encontrar el "llamado".
- ✓ Encontrar socios.
- ✓ Crear cuenta.
- ✓ Registrar su organización.
- ✓ Enviar su propuesta.
- ✓ Evaluación por parte de los expertos.
- ✓ Acuerdo de la ayuda.







- ✓ Encontrar el "llamado".
- ✓ Encontrar socios.
- ✓ Crear cuenta.
- ✓ Registrar su organización.
- ✓ Enviar su propuesta.
- ✓ Evaluación por parte de los expertos.
- ✓ Acuerdo de la ayuda.







- ✓ Encontrar el "llamado".
- ✓ Encontrar socios.
- ✓ Crear cuenta.
- ✓ Registrar su organización.
- ✓ Enviar su propuesta.
- ✓ Evaluación por parte de los expertos.
- ✓ Acuerdo de la ayuda.





Acciones Previas



- ✓ Entrar en contacto con investigadores internacionales.
- ✓ Obtención de becas de investigación (profundamente agradecidos con COLCIENCIAS).
- ✓ Visibilización:
 - ✓ Trabajamos en un proyecto Iberoeka.
 - ✓ Desarrollo de I+D+i con el sector cerámico.
 - ✓ Participación en eventos internacionales (Cevisama / Qualicer)

02 Consorcio



Constitución del consorcio

CoordinadorLíder WP1/WP2.

Líder WP3
 Instituto de
 Investigación.

•Líder WP4 Consultora. Membranas. Líder WP5
 Consultora.

 Replicabilidad.

 Líder WP6
 Potencial de la tecnología.

FACSA FACSA

ITC

IMECA

IVECA

ATLANTIS



BIOWATER



•Leader of WP7 Cámara de Comercio.

CCCV Cámaras

 Laboratorio Certificado.
 Análisis.

IPROMA



•Centro de Investigación. Replicabilidad.

CENCERBO

•Centro de Investigación. Replicabilidad.

SAM



•Empresa Pública. Validación



•Grupo de Investigación. Replicabilidad.

UAN





02 Consorcio























wastes for waste water reuse



H2020-WATER-2014 **PROJECT: GAN641998-2**

Inicio: Septiembre/2015 Duración: 3 años

2,36 M€ de Presupuesto 7 Paquetes de Trabajo

11 socios

7 países

290 personas/mes



03 Problemática a atender



El H₂O

- En el futuro cercano afrontaremos escases de agua (Menos de 200 m³/inh·año).
- Requeriremos mayores cantidades de agua.
- Los BRM poliméricos tienden a colmatarse/ mayor mantenimiento, menor durabilidad.

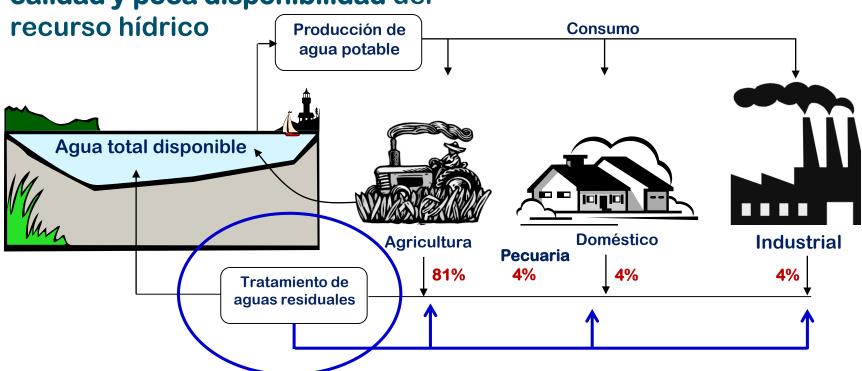
- Re uso de cuerpos de agua gracias a un excelente proceso de depuración (REMEB).
- Los costos de la tecnología han decrecido en un 80%.
- Barrera física
 - MF (0,1 0,2 μ m).
 - UF (0,002 0,1 μ m)
 - NF (0,0001 0,001 μ m)



03 Problemática a atender



La sobre-explotación de recursos naturales conlleva a una baja calidad y poca disponibilidad del



El 40% de la población mundial enfrenta problemas de estrés hídrico

El 25% sufre de problemas higiénicos y de salud relacionados con el agua





Alternativa: Reutilización de Aguas Residuales ¿Cómo?: Bioreactores de Membrana Cerámica (BRMC)

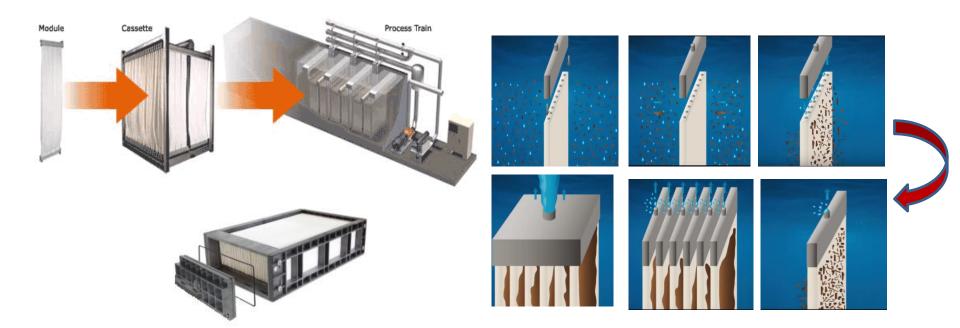
- Combina procesos
 biológicos con tecnología
 de membranas, donde éstas
 últimas separan los
 microorganismos del
 efluente por filtración /
 ultrafiltración.
- Su principal ventaja se centra en la calidad del efluente producido (lo que permitiría reutilizarlo) así como puede operar con altas concentraciones de biomasa, comparado con el tratamiento tradicional por lodos activados.







¿Qué es un Biorreactor de Membrana MBR?



Procesos biológicos + tecnología de membranas = MBR Eliminación de contaminantes y microorganismos (filtración/ultrafiltración)



Biorreactor de Membrana BRM



Ventajas

- Una de las tecnologías mas avanzadas
- Agua de mejor calidad comparada con métodos convencionales
- Robustez y confiabilidad
- Bajo espacio para su instalación
- (1/3 tradicionales)

Desventajas

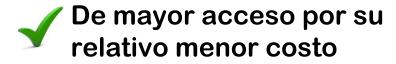
- Alto costo inicial / manto.
- Aplicación limitada

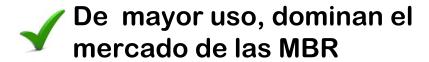


Biorreactor de Membrana BRM



Membrana Polimérica





Presentan inconvenientes en ambientes extremos

Membrana Cerámica



Costo demasiado elevado

- Materia prima:
 - o Zirconia,
 - o titania
 - o alumina
- o Fabricación alto costo











Objetivo de REMEB



- Desarrollar,
- Validar, y
- Comercializar

un Biorreactor de Membrana Cerámica (BRMC) de bajo costo empleando para ello membranas cerámicas sostenibles.



Otorga un mayor valor agregado





- √ 350.000 ton de polvo de mármol
- √ 165.000 ton de desechos de la industria cerámica
- ✓ 2 Mton de orujillo (residuo de la extracción del aceite de oliva)
- ✓ Materia prima normalmente utilizada en la industria cerámica (arcilla, cuarzo y feldespato)





Elaboración de las Membranas



Bioreactor de Membrana Cerámica (BRMC)

- Fácil operación.
- Bajo consumo energético.
- Manejo eficiente del espacio (minimiza costes de construcción).
- Menor producción de lodos.
- No requiere de la adición de polímeros (con todas sus implicaciones).





Elaboración de las Membranas



Bioreactor de Membrana Cerámica (BRMC)

- Menor cantidad de trabajo en el lab / ajuste de la planta.
- No requiere de procesos terciarios de filtración / oxidación.
- No se ve afectado el proceso por las condiciones climáticas.
- La membrana puede lavarse.
- Durable.



Expansión del Mercado

- La tecnología de MBR para tratamiento y reutilización del agua industrial tiene un gran y creciente Mercado
- 4.200 km³/día a gran escala.
 Sólo 30 km³/día instalada (MBR) en el mundo.
- Tasa de crecimiento del 15% debido a la disminución de costos de las MBR poliméricas.









Expectativa

Disminuir los costos de capital inicial, mayor factibilidad de uso

Se espera inicialmente disminuir el costo en un 30% en comparación con las MBR convencionales. El costo de REMEB será entre 2,5 y 3,5 veces menor que las MBR de cerámica convencional

Competitividad (en precio) con las MBR poliméricas

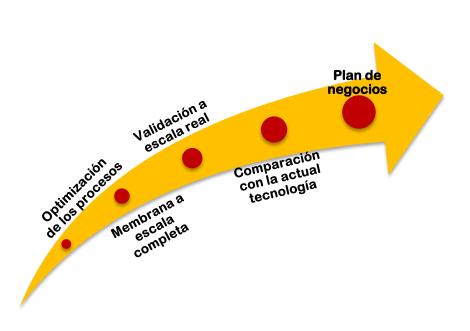
Costos

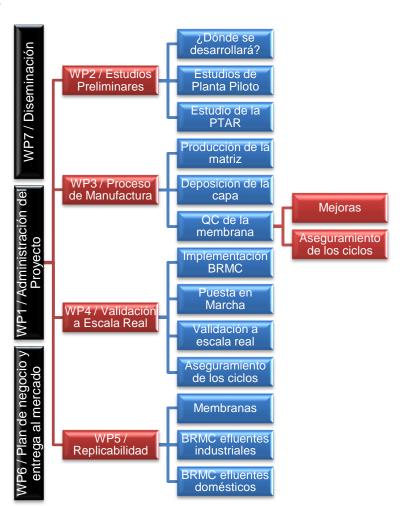






Progresión de los WP's







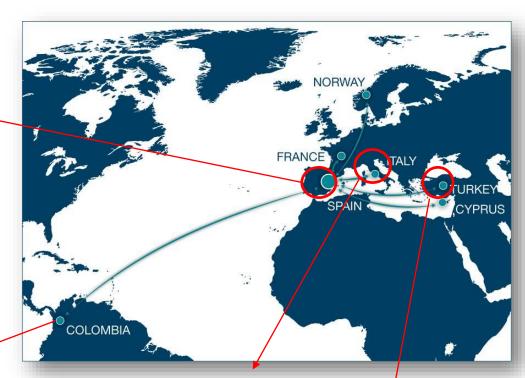
Fabricación a Escala Piloto



ITC-UJI (España).

Lleva también a cabo estudios de adecuación de la línea de producción. Esto podría abrir la puerta hacia una nueva área de operaciones para los fabricantes de cerámicas

La UAN lleva a cabo los análisis de aplicabilidad de la MBR-REMEB teniendo en cuenta los aspectos propios del Cono Sur



Centro cerámico (Italia)

SAM (Turquía)

Se están ensayando "materias primas" (residuos agrícolas – industriales) propios de cada región (material orgánico alternativo al orujillo –café, papel–)



Validación de la Tecnología



Aledo (Murcia - España)

Se llevan a cabo ensayos en la Planta municipal de Tratamiento de Aguas Residuales. Esta cuenta con MBR poliméricas, lo que permitirá hacer evaluaciones comparativas en términos de eficiencia con la tecnología vigente.







ACTIVITIES	LEADER	M1 M2	M3 M4 N	M6 M7	M8 M9 M	110 M11 M12 M	13 M14 M15 M	16 M17 M18 N	119 M20 M21 M2	2 M23 M24 M25	M26 M27 M28	M29 M30 M31 N	M33 M34	M35 M36
WP1. MANAGEMENT	FACSA	D1.1	D1.5	D1.7		D1.2	D1.6	D1.3		D1.2				D1.4
WP2. PRELIMINARY STUDIES	FACSA				D2.1 D2.2 D2.3									
WP 2.1. Study of the ceramic industry where the REMEB membranes will be developed WP2.2. Study of pilot scale results					J23									
WP 2.3. Study of Aledo WWTP														
WP 3. MEMBRANE MANUFACTURING PROCESS	ITC-UJI							3.1 3.2				D3.1 D3.2	3.3 D3.4 D3.5	
WP3.1. Support manufacture														
WP3.2. Layer deposition														
WP3.3. Membrane's quality control														
WP3.4. Membrane's improvement														
WP3.5. Life Cycle Assesment														
WP3.6. Real scale manufacturing														
WP 4. REMEB VALIDATION	IMECA						D4.1		D4.2	D4.3			D4.5	D4.4
WP 4.1 MBR implementation														
WP 4.2 Start up of the process														
WP 4.3 Experimental validation at real scale / Monitoring of the impact														
WP4.4. Life Cycle Assesment														
WP5. REPLICABILITY	ATLANTIS													D5.1 D5.2
WP5.1. Membrane manufacture replication														
WP5.2. Replicability of REMEB MBR														
in the industrial sector			ļļļ		.įįį									
WP5.3. Replicability of REMEB MBR in urban WWTPs														
WP 6. BUSINESS PLAN AND MARKET UPTAKE	BIOWATER								D6.1		D6.3	D6.2	D6.1 D6.4	
WP 7. DISSEMINATION ACTIVITIES	CCCV	D7.1	D7.3 D7.4	D7.2 D7.3	D7.3	D7.3 D7.6	D7.3	D7.3 D7.5	D7.3	D7.3 D7.6	D7.3	D7.3	D7.3 D7.4	D7.3 D7.7





Requerimientos

- Estudio/análisis de residuos sólidos que fueren susceptibles de ser adicionados a la membrana.
- Posibilidad de replicar el proceso de fabricación de las membranas.
- Posibilidad de hacer estudios de replicación con cuerpos de agua locales.
- Implementación de la tecnología una vez esté disponible.











